

ICS 47.020.50

Språk: Norsk

## Skipsbygging Lederuller

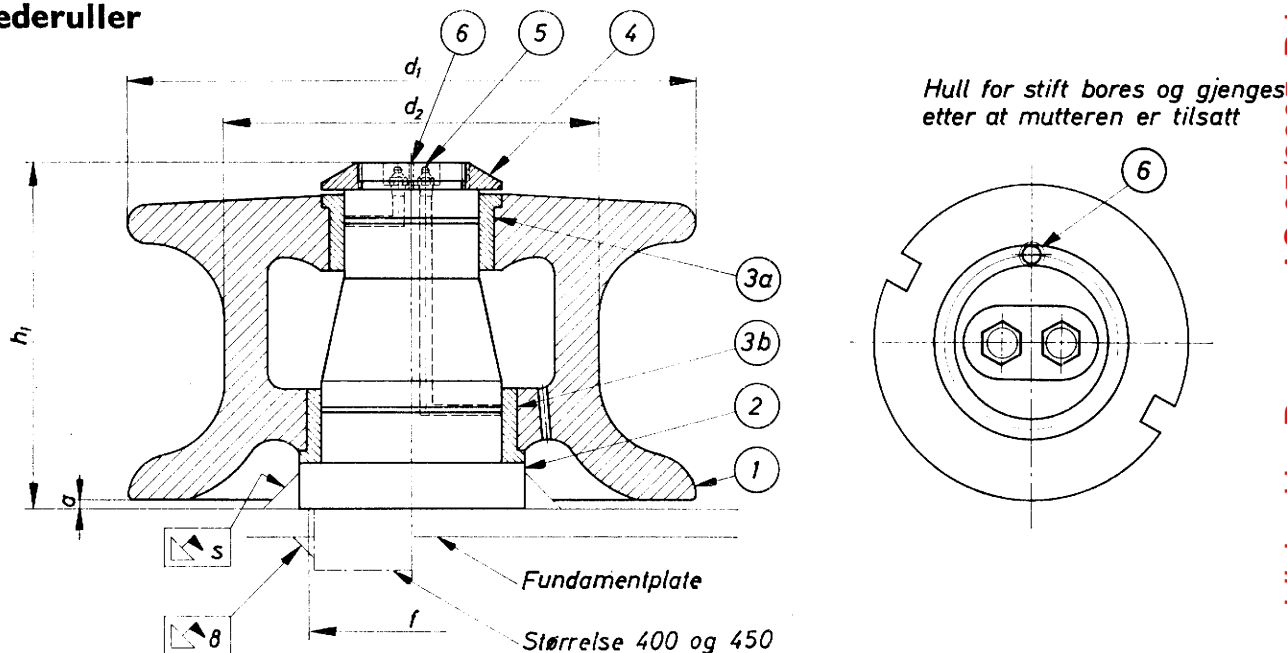
Roller fairleads



Roller fairleads

Skipsbygging

## Lederuller



Betegnelse for en komplett lederull med f.eks. nominell størrelse 250:

### Lederull 250 NS 2585

Tabell 1

Mål i mm

Nominell størrelse	a	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	f	h <sub>1</sub>	s	Vekt	Bruddlast <sup>1)</sup> Mp	Kode nr.
150	5	240	150	–	154	15	25	15,5	
200	5	310	200	–	186	15	50	19,5	
250	6	380	250	–	230	18	92	28	
300	7	440	300	–	255	18	127	33	
350	7	500	350	–	271	18	169	44	
400	7	560	400	185	307	15	253	57	
450	7	630	450	210	316	15	310	63	

Pos. nr.	An-tall	Betegnelse
1	1	Rull ..... <sup>2)</sup> NS 2585
2	1	Aksel ..... <sup>2)</sup> NS 2585
3a	1	Foring ..... <sup>3)</sup> NS 2585
3b	1	Foring ..... <sup>3)</sup> NS 2585
4	1	Mutter ..... <sup>2)</sup> NS 2585
5	2	Smørenippel AH KR 1/8'' SS 58
6	1	Gjengestift M8×12 NS 1808-K100

1) Bruddlast for det ståtau eller fibertau som brukes sammen med lederullen

2) Her angis lederrullens nominelle størrelse

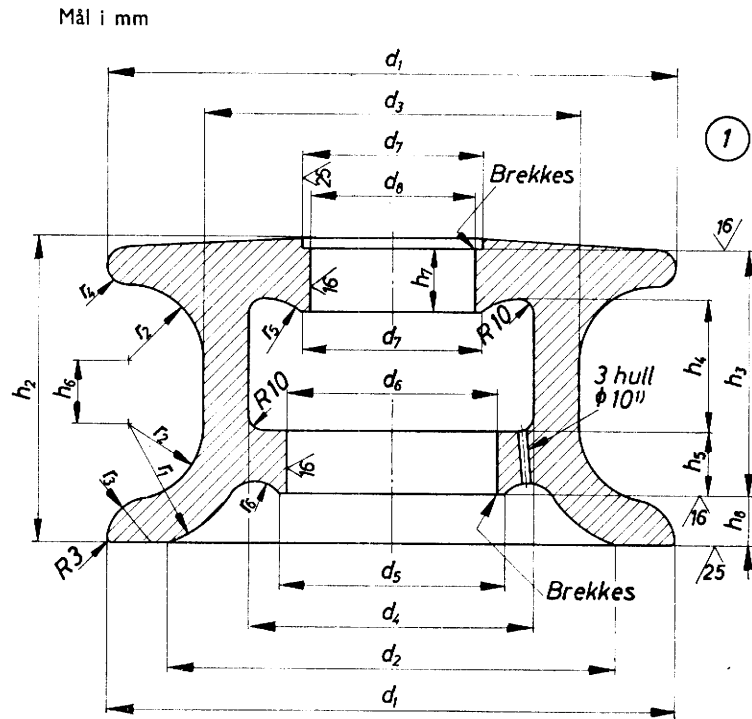
3) Her angis foringens innvendige diameter (d<sub>15</sub>) i mm

Toleranser: For ikke toleransesatte mål på bearbejdede flater gjelder grad Middels etter NS 1430.

Levering: Lederullen leveres med alle lagerflater vel innsmyrt med vannfritt fett.

Sveising: Akselen forvarmes til ca. 100 °C før sveising til fundamentplate.

Nominell størrelse	Kode nr.
150	
200	
250	
300	
350	
400	
450	



1) For nominell størrelse 150 bores 5 mm hull

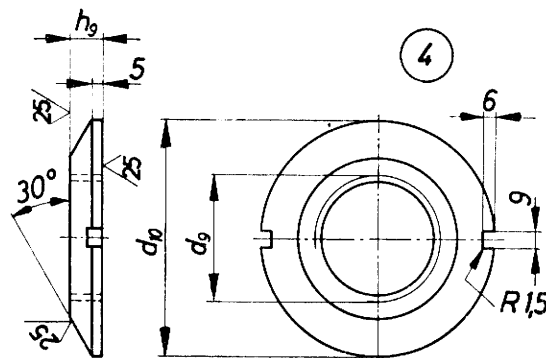
Betegnelsen for en rull med f.eks. nominell størrelse 250:

Rull 250 NS 2585

Tabell 2

Nom. størrelse	$d_1$ 0 +2	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$d_6$ H7	$d_7$ H7	$d_8$ H7	$h_2$	$h_3$ $\pm 0,1$	$h_4$	$h_5$	$h_6$	$h_7$	$h_8$	$r_1$	$r_2$	$r_3$	$r_4$	$r_5$	$r_6$	Vekt kg
150	240	175	150	110	110	95	86	75	130	99	40	32	27	27	25	52	30	18	10	-	4	18
200	310	230	200	150	135	120	96	85	162	126	62	42	33	27	30	66	40	23	11	40	10	37
250	380	300	250	190	160	140	121	110	202	164	87	42	41	42	32	83	50	30	13	40	20	71
300	440	360	300	240	180	150	131	120	226	187	106	50	46	42	33	92	60	30	13	40	30	99
350	500	410	350	290	200	170	141	130	242	203	110	60	62	42	33	92	60	30	13	40	35	131
400	560	455	400	325	210	180	151	140	278	229	135	60	75	42	43	106	70	30	15	40	50	197
450	630	510	450	375	230	200	166	150	287	236	145	60	83	50	43	107	70	30	15	40	70	239

Materiale: SjøG-20 NS 722.



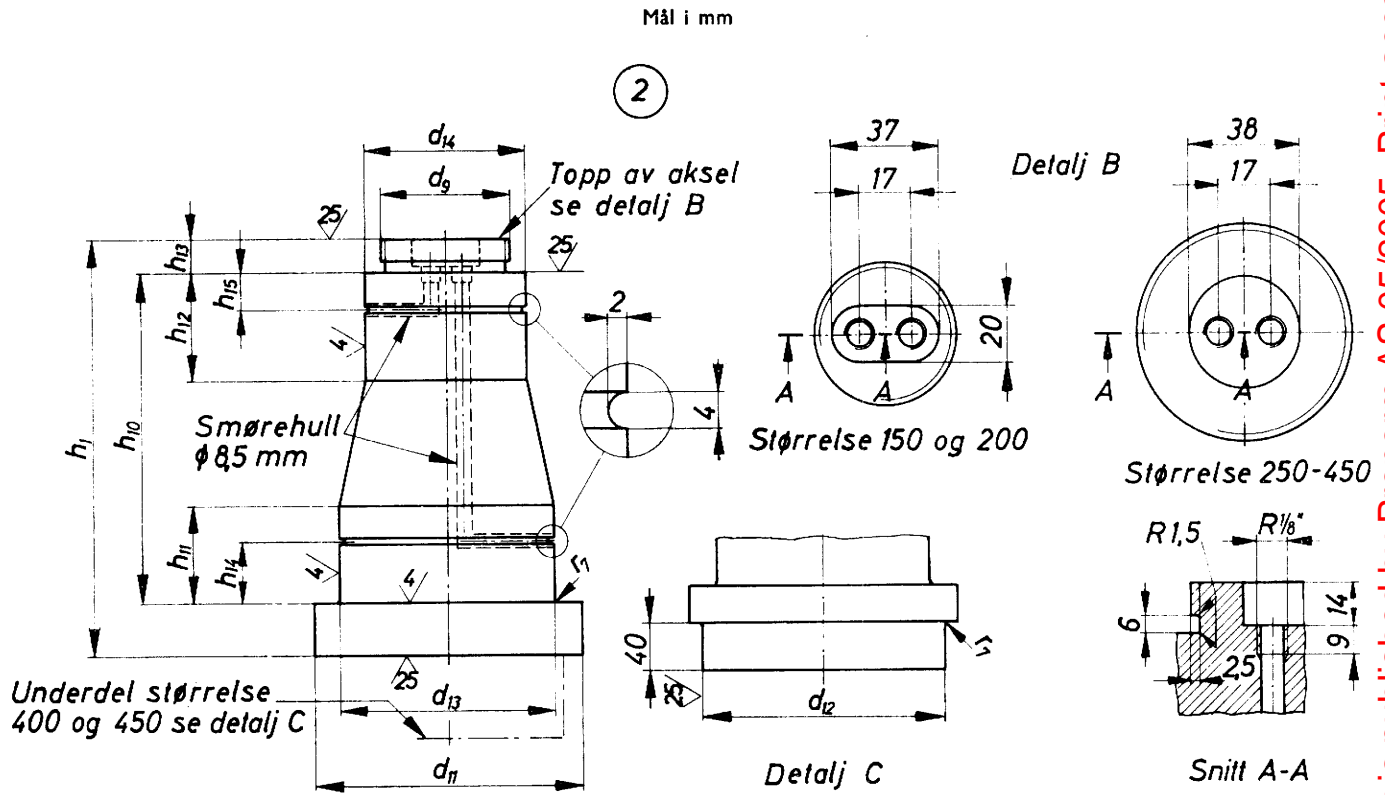
Betegnelsen for en mutter for lederull med f.eks. nominell størrelse 250:

Mutter 250 NS 2585

Tabell 3

Nominell størrelse	Gjenge $d_9$	$d_{10}$	$h_{11}$	Vekt kg	Kodenr.	Nominell størrelse	Gjenge $d_9$	$d_{10}$	$h_{11}$	Vekt kg	Kodenr.
150	M48×3	85	15	0,3		350	M80×4	140	18	1,1	
200	M48×3	95	15	0,5		400	M90×4	150	18	1,2	
250	M72×4	120	18	0,7		450	M100×4	165	18	1,3	
300	M72×4	130	18	0,9							

Materiale: St 42-B NS 724.



Betegnelsen for en aksel for lederull med f.eks. nominell størrelse 250

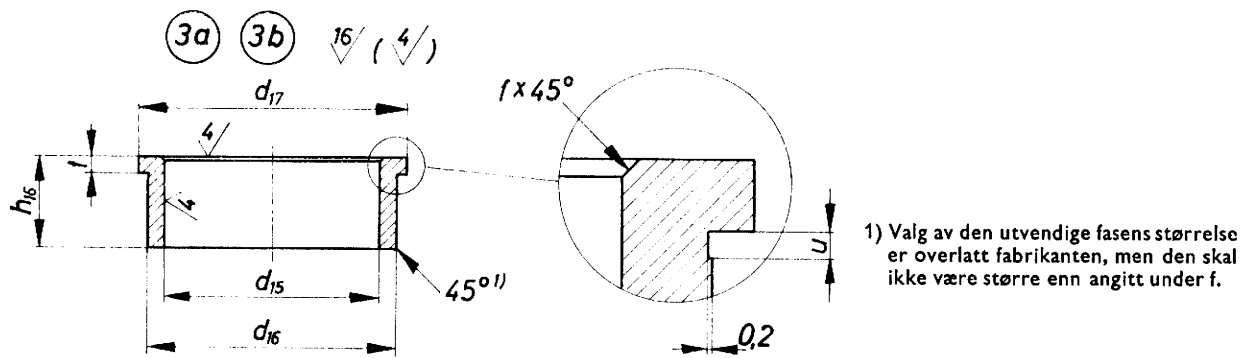
Aksel 250 NS 2585

Tabell 4

Nominell størrelse	Gjenge $d_9$	$d_{11}$	$d_{12}$	$d_{13}$ 0 -0,1	$d_{14}$ 0 -0,1	$h_1$	$h_{10}$ 0 -0,2	$h_{11}$	$h_{12}$	$h_{13}$	$h_{14}$	$h_{15}$	$r_7$	Vekt kg	Kodenr.
150	M48×3	105	–	79,8	59,8	154	117	43	45	15	30	15	1,5	5,3	
200	M48×3	130	–	99,8	69,8	186	144	53	45	15	35	15	1,5	9,8	
250	M72×4	150	–	119,7	89,7	230	182	53	60	18	35	20	1,5	17	
300	M72×4	170	–	129,7	99,7	255	207	63	62	18	40	20	2	23	
350	M80×4	190	–	149,7	109,7	271	223	73	62	18	50	20	2	31	
400	M90×4	200	180	159,7	119,7	307	249	73	62	18	50	20	2	49	
450	M100×4	225	205	179,7	129,7	316	258	73	72	18	50	25	2,5	63	

Materiale: St 42-B NS 724.

Foringer etter denne standard er et utvalg av SMS 778, Utg. 1, 1956.



Betegnelse for en foring med f.eks. diameter  $d_{15} = 120$  mm:

Foring 120 NS 2585

Nominell størrelse		$d_{15}$	$d_{16}$	$d_{17}$	f	$h_{16}$	t	u	Kodenr.
Øvre foring	Nedre foring	F7	n6			0 -0,4	0 -0,2		
150		60	75	85	1,5	35	8	2	
200	150	70	85	95	1,5	35	8	2	
		80	95	105	2	40	8	3	
250		90	110	120	2	50	8	3	
300	200	100	120	130	2	50	8	3	
350		110	130	140	2	50	8	3	
400	250	120	140	150	2	50	8	3	
450	300	130	150	165	2,5	60	10	4	
	350	150	170	185	2,5	70	10	4	
	400	160	180	195	2,5	70	10	4	
	450	180	200	215	3	70	10	4	

#### Radielt og aksialt kast

Maksimalt kast lik 100  $\mu\text{m}$ . Radielt kast omfatter også eksentrisitet og parallelitetsfeil. Det radielle kast måles med foringen påtredd en dor i en avstand av  $\frac{1}{4}(h_{16}-t)$  fra den ende av foringen som er uten flens. Det tillatte aksielle kast gjelder for begge flensens plane flater.

Materiale: CuSn5ZnPB NS 1589.

(Blank side)

- Norsk Standard fastsettes av Standard Norge.
- Denne standarden er utgitt i samarbeid mellom Standard Norge og Pronorm AS.
- Standarden kan bestilles fra Pronorm AS, som gir opplysninger om norske og utenlandske standarder og relaterte produkter.
- Standard Norge er faglig ansvarlig for standarden og kan gi opplysninger om saksinnholdet. På post- og teleområdet ligger det faglige ansvaret hos Post- og teletilsynet.
- Vi ønsker innspill og synspunkter på våre standarder. Disse kan rettes til:



Standard Norge  
Postboks 242  
1326 Lysaker

Telefon 67 83 86 00  
Telefaks 67 83 86 01  
info@standard.no  
www.standard.no



Pronorm AS  
Postboks 252  
1326 Lysaker

Telefon 67 83 87 00  
Telefaks 67 83 87 01  
pronorm@standard.no  
www.standard.no